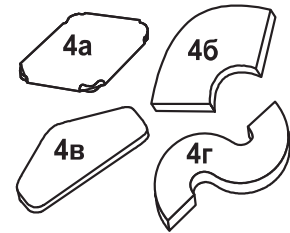
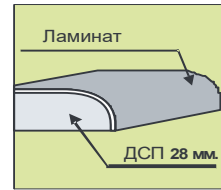


**Изделия постформинга (ламинация пластиком) по индивидуальным размерам заказчика.**

**1. Подоконные плиты, столешницы (толщина-28мм.):**

Ценовая группа	СТОИМОСТЬ 1 м.кв.					
	Рис. 1	Рис. 2	Рис. 3	Рис. 4 (криволинейная форма)	Рис. 5	Рис. 6
1-2	1049	1134	1220	1391	1252	1156
3-4	1205	1290	1376	1547	1408	1312
5	1350	1436	1521	1693	1554	1457
<b>Заказной *</b>	<b>930</b>	<b>1016</b>	<b>1102</b>	<b>1273</b>	<b>1134</b>	<b>1038</b>



При толщине плиты 38мм -- + 110 грн за 1м.кв.

\* - Стоимость изделия для покрытия заказным пластиком - без стоимости самого пластика.

С заказным пластиком изделия постформируются R=15 мм

2. Столешницы, дверной фронт, стеновые панели (толщина 10-18мм.): СТОИМОСТЬ 1 м.кв.	
Ц. группа	Рис. 7
1-2	786
3-4	872
5	977

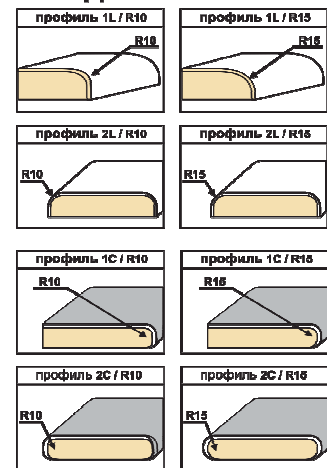
\* Расчет изделий, покрытых заказным пластиком осуществляется по формуле:  
**1 м.кв. готовой столешницы =  
Стоимость изделия для покрытия +  
стоимость заказного пластика (не менее 1 листа)**

Стеновые панели с заказным пластиком = 480 грн + стоимость пластика (не менее 1 листа)

Стеновые панели (рис. 7) отпускаются длиной 2 750 и шириной 600- 800мм

При заказе стеновых панелей других размеров, цена увеличивается на 50% к цене Рис 7-1

**ВИДЫ ЗАВОРОТОВ**



Стандартная длина плиты толщиной 28 мм - 3050 мм

**Дополнительные услуги при изготовлении изделий из искусственного камня**

Наименование операций	ед. измер.	Цена
Порезка камня	м.п.	7
Врезка мойки, варочной поверхности (не дорезая)	шт	88
Врезка мойки, варочной поверхности (сквозное отверстие)	шт	132
Торцевание камнем (ширина до 70 мм)	м.п.	605
Изготовление плинтуса	м.п.	605
Установка плинтуса	м.п.	300
Склеивание столешниц (500-700 мм)	шт	750
Вклеивание мойки	шт	1500



*P.S. ЧАО ПСФ «Берест» оставляет за собой право изменять цены в зависимости от колебания курса валют.*

**Ориентировочный просчет стоимости столешницы**

(готового изделия с плинтусом без доставки и установки)

$$( 800 \times N (m^2) + \text{стоимость камня в листах} ) \times K (2.0)$$

**N (m<sup>2</sup>)** - Общая площадь изготавливаемой столешницы

Коэффициент **K (2.0)** зависит от:

- прямопропорционально от сложности изделия;
- обратнопропорционально от стоимости камня.